



FICHA TÉCNICA

ESPUMA ACÚSTICA DE POLIURETANO RF DENSIDAD 17KG/M3

La espuma acústica de poliuretano es un material plástico poroso que se forma básicamente por la reacción química de dos compuestos: un polioliol y un isocianato más un aditivo retardante a la flama.

Se fabrica en una densidad de 17kg/m³ la cual puede ayudar a resolver problemas de absorción de ruido y control de determinadas frecuencias sonoras.



Características técnicas:

Usos recomendados	Pueden combinarse con otros aislantes termoacústicos como la fibra de vidrio y la lana mineral para generar un aislamiento acústico Integral.			
Ventajas:	Ayuda a crear un sonido más limpio en aplicaciones acústicas, es fácil de instalar y manejar es económico resiliente, ligero, inorgánico e inodoro, cuenta con retardante a la flama			
Dimensiones:	Placa	Espesor	Ancho	Largo
Figuras	Perfilada	1"	1.20 m	2.0 m
		2"	1.20 m	2.0 m
	Piramidal	8 cm	0.60 m	0.60 m
	Escalonada	8.5 cm	0.60 m	0.60 m
	Lisa	1"	1.20 m	2.0 m
		2"	1.20 m	2.0 m
	Esquineros (trampas de graves)	Ancho	Largo	Alto
		0.30 m	0.30 m	0.60 m

Propiedades Físicas:

Propiedad:	Unidades	Especificación	Método De Prueba
Densidad:	Kg/m ³	17+/-2	ASTM D3574 – A
Fuerza a la tensión:	Lb/pulg ²	11 min.	ASTM D3574 – E
Elongación:	%	150 min.	ASTM D3574 – E
Desgarre:	Lb/pulg.	1.2 min.	ASTM D3574 – F
Color:	Visual	Gris Oxford	-
ILD 25%:	Lb/50pulg ²	20 min.	ASTM D3574 – B
Firmeza IFD:	Lb/50pulg ²	20 min.	-
Flamabilidad:	Mm/min	101.6 máx. MAE	FMVSS302

Coeficiente Nrc (Noise Reduction Coefficient).							
Presentación	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1000 KHz	2000 KHz	4000 KHz	NRC
Perfilada 2":	0.11	0.20	0.58	0.87	0.95	0.97	0.70
Perfilada 3":	0.19	0.40	0.92	0.90	0.84	0.97	0.80
Escalonada 3":	0.18	0.41	0.92	0.89	0.85	0.96	0.80

Manejo y almacenamiento	Evite exponerse a fuentes de calor directo. (Flama, chispas eléctricas, escapes de vehículos, cigarrillos etc.)
	Por la composición de la espuma al ser un derivado plástico, este producto es flamable. Al contener un retardante a la flama (No es resistente a la flama o altas temperaturas, solo retarda el tiempo de expansión de la flama).
	Evite usar adhesivos con solventes ya que pueden dañar el material (Se recomienda usar Adhesivo Especial 805 RATSA.)



Av. Central 44 y 46. Col. Rústica Xalostoc
Ecatepec, México. C.P 55340
info@ratsa.com Tel. +52 555-569-3642

RATSA® Información técnica
www.ratsa.mx

Form. V.01-23



FICHA TÉCNICA



Cada cliente es responsable de confirmar la idoneidad del producto para su aplicación y usos.

Importante

En presentaciones de Perfilado (tipo cartón de huevo) los bordes de corte (coincidencia del dibujo) y espesores pueden variar $\pm 50\text{mm}$ en cuanto una placa a otra, esto debido al proceso de corte y fabricación que se les realiza. Consulte esta información antes de realizar compra de material.
Se pueden presentar variaciones leves en el color, normales del proceso de pigmentado.

La información contenida en esta ficha técnica señala valores típicos obtenidos de acuerdo con métodos de prueba aceptados y están sujetos a variaciones normales de fabricación. Esta información se proporciona como servicio técnico y está sujeta a cambios sin previo aviso. Esta información no debe utilizarse para propósitos de especificación.

Consulte con nuestro personal técnico para obtener información actualizada:
info@ratsa.mx

RATSA® no tiene control sobre el diseño y la mano de obra de la instalación, los materiales accesorios o las condiciones de aplicación. **RATSA®** no garantiza el rendimiento o resultados de cualquier instalación que contenga nuestros productos. La responsabilidad general de **RATSA®** y los recursos disponibles están limitados por los términos y condiciones de venta.



Av. Central 44 y 46. Col. Rústica Xalostoc
Ecatepec, México. C.P 55340
info@ratsa.com Tel. +52 555-569-3642

RATSA® Información técnica
www.ratsa.mx

Form. V.01-23